

## NILES SIMMONS - N 50 MC / 4500



### Univerzální frézovací centrum

Typ stroje: NILES SIMMONS - N 50 MC / 4500

Řízení: Sinumerik 840 D

Rok výroby: 2007

### Technické údaje

Oběžný průměr	1.250mm
Délka soustružení	4.500mm
Řízení	Sinumerik 840 D
Točný průměr nad ložem	1.300mm
Zdvih os:	
Osa X	920mm
Osa Z	4.500mm
Hlavní vřeteno:	
Rozsah otáček - hlavní vřeteno	10 - 1.000min/-1
Výkon - hlavní vřeteno	100 / 126kW
Max. točný průměr	15.000Nm
Otvor vřetena	200mm
Osa C	0,001°
Pracovní nástroje vřetena:	
Osa B	-105 / +95°
Počet nástrojových pozic	12 pozic
Nástrojový kužel	HSK 100
Rychlost vřetena - řízený nástroj	0 - 3.500min -1
Výkon - řízený nástroj	38 / 48,3kW
Osa Y	-400 / +375mm
Koník:	
Průměr pinoly	195mm
Zdvih	300mm
Síla tahu	5 - 35kN
Kužel	MK 6
Posuvy:	
Rychlost posuvů	0,1 - 24.000mm/min

### Charakteristika vybavení

Dokumenty	
Dopravník třísek	
Chladicí systém	
Vysokotlaké chlazení	11 / 80bar
Koník	
Hydraulický systém	
Pevná luneta	125 - 460 mm hydr.
Pevná luneta	450 - 850 mm hydr.
Oddělené obrábění	

Síla posuvu v X a směru Z	12 / 24m/min
Celkově požadovaná síla	85kW
Váha stroje cca	75,0t
Rozměry stroje cca	16,0 x 6,0 x 5,0m

## Obrázky

